

## Bezfluorkowe elektrolity do chromowania na twardo

### **SAPHIR 25 und SAPHIR 40**

#### Korzyści:

- Oba elektrotypy posiadają sieć mikrospełkań.
- Ich osadzające się warstwy są na wysoki połysk.
- Charakteryzują się twardością rzędu 1000 HV 0,1.
- Dozowanie zależne od ilości Ah z możliwością indywidualnego dostosowania
- Sprawdzone zastosowanie w chromowaniu twardym w powłoce poziomej cylindrów rotograwiurkowych z powierzchnią miedzi lub cynku.
- Poziome chromowanie twarde walców technicznych

#### **SAPHIR 25**

##### Cechy:

- Przeznaczony do stosowania z platynowymi anodami tytanowymi.
- Tworzy sieć drobnych splekań spełniając tym samym najwyższe wymagania dotyczące ochrony przed korozją.
- Obróbka mechaniczna w połączeniu z naszą pastą KIESOLIN

#### **SAPHIR 40**

##### Cechy:

- Stosowanie platynowych anod nie jest konieczne.
- Nadaje się do turbo-osadzania

Dalsze informacje dotyczące metod cynkowania dostępne są w naszym portfolio: AZUR HT 4 BF (cynk kwaśny), TOPAS 3100 (alkaliczny cynk, wzgl. Cynk-żelazo) i nasza seria PROSEAL ( Układy do pasywacji).