



# SURFACOTE® 240

Mit SURFACOTE 240 liegen die Vorteile klar auf der Hand. Der geringe Energieaufwand, bedingt durch die 20–30 °C niedrigere Prozesstemperatur, schont die Energieressourcen und die hierdurch entstehenden Kosten.

Durch die deutlich geringere Prozesstemperatur verringert sich ebenfalls die Schlammbildung um ca. 20–40%. Die Phosphatschlämme sind nicht nur geringer, sondern auch leichter von Wandungen und Heizeinheiten zu entfernen.

### **MERKMALE**

- Erzeugt bereits ab 27 °C Badtemperatur gleichmäßige, feinkristalline Zinkphosphatschichten
- Hervorragender Haftgrund für nachfolgende Lackierung oder Pulverbeschichtung
- Einfache Badführung
- Nickelfrei

#### **ANWENDUNG**

- 27-45 °C Tauchverfahren
  35-45 °C Spritzverfahren
- Stahl und verzinktes Material

## **SCHICHTAUFBAU**

- Feinkristallin
- Schichtgewicht 3,8-4,8 g/m² (Tauchverfahren)
  1,7-2,5 g/m² (Spritzverfahren)







Als internationale Unternehmensgruppe entwickeln, produzieren und vertreiben wir seit mehr als 100 Jahren Poliermittel, Polierscheiben und Polierringe, Produkte der industriellen Reinigung (Entfettungen), Prozessbäder für die elektrolytische Metallabscheidung und Nachbehandlungssysteme (Passivierungen/TOP-Coats).

Außerdem liefern wir Phosphatierungen zur Vorbehandlung bei der Pulverbeschichtung. Darüber hinaus sind wir auch bekannt als Handelsunternehmen für Grundchemikalien, Anoden und Zubehör.

Als einziger Systemlieferant bieten wir somit Verfahren vom Polieren bis zur Endbeschichtung (Versiegelungen) an. Unsere Produkte stehen für dekoratives, funktionelles und anspruchsvolles Finish.

## KIESOW Austria GmbH

A-4971 Aurolzmünster

Danner 37

Telefon: +43 7752 83576-0 Telefax: +43 7752 83576-23

office@kiesow.at

www.kiesow.at